



## Tablero Anti explosión Doble

### Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

## Especificaciones Técnicas

Garantía	3 Year		
----------	--------	--	--

### Peso & Dimensiones

**Peso Total** 1014 lbs / 461 Kg

### Detalles del Empaque

**Paquete 1 Peso Neto** 992 lbs / 450 Kg

**Paquete 1 Peso Bruto** 1014 lbs / 460 Kg

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso