



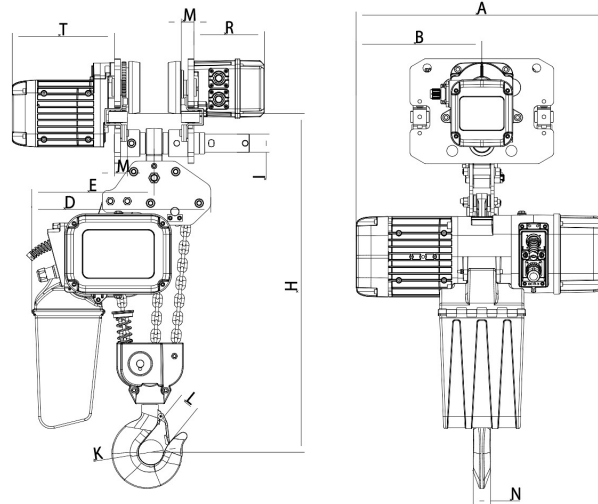
3 ton Electric Chain Hoist w/ Power Trolley 2 Speed 380V 3ø 50HZ

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	3 ton	Longitud de cadena	30
Altura de Izaje Estandard (Customizable)	30 ft / 9 m	Humedad	20%~90%
Velocidad /min	11.1/21.2 ft @60Hz 1.7/5.4 mt @50Hz	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Numero de Velocidades	2 Speed	Radio Minimo de Giro	1.6
Voltaje	3 Phase 380V 50Hz	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17 , EN60204-35
Potencia Total Watts	3500	Garantía	3 Year
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Hoist Motor Power in KW	3
Protección IEC Motor	IP55	Hour Meter	Internal Working Hour Meter
Control	Pendant Control IP66 and Optional Wireless	Hoist Motor Insulation Grade	F
Voltaje del Control	24V	Hoist Contactor Coil Voltage	24 V
Parada de Emergencia	Yes	Hoist Contactors Amps	25A
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox	Hoist Contactor Brand	Schneider
Tipo de Cadena	G100 Nikel	IEC Hoist IP Protection	IP55
Dimensiones de la Cadena	11.2 mm	IEC Pendant Control Protection	IP66
Caidas de Cadena	1	Hoist Motor Brake Type and DC Voltage	DC170V



H	A	B	D	E	I	M	N	K	L	T	R
645	590	276	425	290	43	30	34	59	48	242	.167

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	645
J Boca Gancho	59
A Altura Total	645
Peso Total (sin cable o cadena)	130
D Depth	681
1st Package Type	Wood Crate
W Ancho	350
2nd Package Type	Wood Crate
Peso Total	451 lbs / 205 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	184.8 lbs / 84 Kg
Paquete 2 Peso Neto	111.1 lbs / 50 Kg
Paquete 1 Peso Bruto	330 lbs / 150 Kg
Paquete 2 Peso Bruto	121 lbs / 55 Kg
Paquete 1 Profundidad	30 in / 76.2 cm
Paquete 2 Profundidad	11 in / 27.94 cm
Paquete 1 Ancho	20 in / 50.8 cm
Paquete 2 Ancho	14 in / 35.56 cm
Paquete 1 Altura	31 in / 78.74 cm
Paquete 2 Altura	23 in / 58.42 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso