



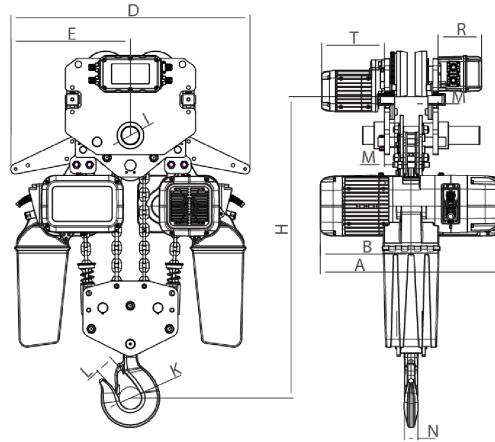
3 ton Electric Chain Hoist Variable Speed 380V 3Ø 50~60HZ

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	3 ton	Caidas de Cadena	1
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	30 ft / 9 m	Longitud de cadena	30
Velocidad /min	ft @60Hz 0.7~5.4 mt @50Hz	Humedad	20%~90%
Numero de Velocidades	Variable Speed	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Voltaje	3 Phase 380V 50Hz	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-35
Potencia Total Watts	4000	Garantía	3 Year
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Hoist VFD Power	4kW
Protección IEC Motor	IP55	Hoist VFD Brand	HUAYUAN
Control	Pendant Control IP66 and Optional Wireless	Hoist Motor Power in KW	3
Voltaje del Control	24V	Hour Meter	Internal Working Hour Meter
Parada de Emergencia	Yes	Hoist Motor Insulation Grade	F
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox	IEC Hoist IP Protection	IP55
Tipo de Cadena	G100 Nikel	IEC Pendant Control Protection	IP66
Dimensiones de la Cadena	11.2 mm	Hoist Motor Brake Type and DC Voltage	DC170V



Rated load (t)	Type	Dimension (mm)												
		Minimum distance from the bottom of the track to the bottom hook: H	A	L	B	D	E	I	M	N	K	L	T	R
10	PWRXT10-04	1045	700	3500-5500	350	920	460	70	39	48	85	80	242	167

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	645	Paquete 1 Peso Neto	184.8 lbs / 84 Kg
J Boca Gancho	59	Paquete 1 Ancho	20 in / 50.8 cm
A Altura Total	560	Paquete 1 Peso Bruto	330 lbs / 150 Kg
Peso Total (sin cable o cadena)	130	Paquete 1 Altura	31 in / 78.74 cm
D Depth	695	Paquete 1 Profundidad	30 in / 76.2 cm
1st Package Type	Wood Crate		
W Ancho	420		
Peso Total	330 lbs / 150 Kg		

Detalles del Empaque

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso