



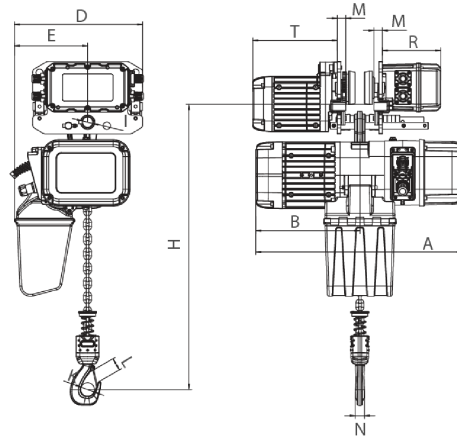
1 ton Electric Chain Hoist 1 Speed 380V 3ø 50HZ

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1 ton	Longitud de cadena	20
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Humedad	20%~90%
Velocidad /min	25.59 ft @60Hz 6.50 mt @50Hz	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Numero de Velocidades	1 Speed	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-33
Voltaje	3 Phase 380V 50Hz	Garantía	3 Year
Potencia Total Watts	1500	Hoist Motor Power in KW	1.5
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Hour Meter	Internal Working Hour Meter
Protección IEC Motor	IP55	Hoist Motor Insulation Grade	F
Control	Pendant Control IP66 and Optional Wireless	Hoist Contactor Coil Voltage	24 V
Voltaje del Control	24V	Hoist Contactors Amps	18A
Parada de Emergencia	Yes	Hoist Contactor Brand	Schneider
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox	IEC Hoist IP Protection	IP55
Tipo de Cadena	G100 Nikel	IEC Pendant Control Protection	IP66
Dimensiones de la Cadena	7.1 mm	Hoist Motor Brake Type and DC Voltage	DC170V
Caidas de Cadena	1		



Rated load (t)	Type	Dimension (mm)													
		Minimum distance from the bottom of the track to the bottom hook: H	A	L	B	D	E	I	M	N	K	L	T	R	
1	PWRXT1-01	473	440	3500-5500	285	210	20	105	140						
2	PWRXT2-01	516	590		276	368	210	31	24	25	42	32	242	167	
3	PWRXT3-01	600	681		350	422	264	36	28	35	52	42	242	167	
5	PWRXT5-02	645	681		350	478	307	43	30	34	59	48	242	167	

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	516	Paquete 1 Peso Neto	101.64 lbs / 46 Kg
J Boca Gancho	42	Paquete 1 Ancho	16 in / 40.64 cm
A Altura Total	455	Paquete 1 Peso Bruto	121 lbs / 55 Kg
Peso Total (sin cable o cadena)	90	Paquete 1 Altura	26 in / 66.04 cm
D Depth	590	Paquete 1 Profundidad	26 in / 66.04 cm
1st Package Type	Wood Crate		
W Ancho	330		
Peso Total	121 lbs / 55 Kg		

Detalles del Empaque

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso