



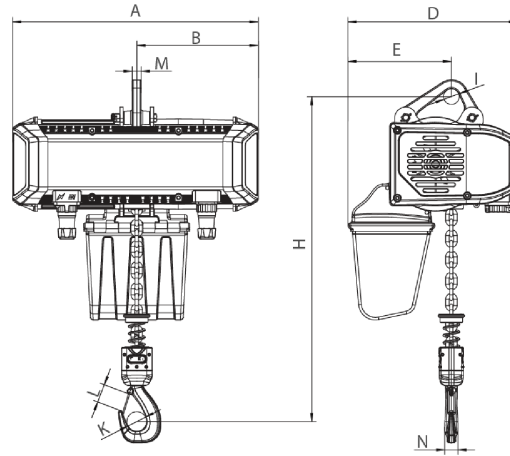
## 1/4 ton Electric Chain Hoist 1 Speed 208~240V 3Ø 60HZ 13ft G100 Nickel Duty H4/M5

### Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

### Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1/4 ton	Longitud de cadena	13
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	13 ft / 4 m	Humedad	20%~90%
Velocidad /min	37.79 ft @60Hz 9.6 mt @50Hz	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Numero de Velocidades	1 Speed	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-37
Voltaje	3 Phase 208~240V 50/60Hz	Garantía	3 Year
Potencia Total Watts	500	Hoist UL Components	UL Listed Contactors
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Hoist Motor Power in KW	0.5
Protección IEC Motor	IP55	Hour Meter	Internal Working Hour Meter
Control	Pendant Control IP66 and Optional Wireless	Hoist Motor Insulation Grade	F
Voltaje del Control	48V	Hoist Contactor Coil Voltage	48V
Parada de Emergencia	Yes	Hoist Contactors Amps	10A
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox	IEC Hoist IP Protection	IP55
Tipo de Cadena	G100 Nickel	IEC Pendant Control Protection	IP66
Dimensiones de la Cadena	5mm	Hoist Motor Brake Type and DC Voltage	DC99V/DC207V
Caidas de Cadena	1		



[Size list: mm]

Rated load (t)	Type	Minimum distance between hooks: H	A	B	D	E	I	M	N	K	L
0-25-0-5	PWRXF0-25-0-5-VS	399	447	217	337	179	31	16	20	35	31

## Peso & Dimensiones

<b>H Altura Muerta</b>	385
<b>J Boca Gancho</b>	35
<b>A Altura Total</b>	385
<b>Peso Total (sin cable o cadena)</b>	56
<b>D Depth</b>	440
<b>1st Package Type</b>	Wood Crate
<b>W Ancho</b>	305
<b>Peso Total</b>	74.8 lbs / 34 Kg

## Detalles del Empaque

<b>Paquete 1 Peso Neto</b>	61.16 lbs / 28 Kg
<b>Paquete 1 Ancho</b>	15 in / 38.1 cm
<b>Paquete 1 Peso Bruto</b>	74.8 lbs / 34 Kg
<b>Paquete 1 Altura</b>	20 in / 50.8 cm
<b>Paquete 1 Profundidad</b>	20 in / 50.8 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso