



2 ton Electric Chain Hoist w/ Power Trolley 1 Speed 208~240V 3Ø, 60HZ 16ft G100 Nickel Duty H4/M5

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	2 ton	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	16 ft / 5 m	Tipo de Cadena	G100 Nickel
Velocidad /min	26,77 ft @60Hz 6,8 mt @50Hz	Dimensiones de la Cadena	10 mm
Numero de Velocidades	1 Speed	Caidas de Cadena	1
Voltaje	3 Phase 208~240V 50/60Hz	Longitud de cadena	16
Potencia Total Watts	4000	Humedad	20%~90%
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Freno Motor	Yes	Potencia del Trolley	500
Grado de Aislacion	F	Velocidad del Trolley /min	43,296 ft @60Hz 11 mt @50Hz
Protección IEC Motor	IP55	Cantidad de Velocidades	1
Control	Pendant Control IP66 and Optional Wireless	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17 , EN60204-34
Voltaje del Control	24V	Garantía	3 Year
Parada de Emergencia	Yes		

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	600
W Ancho	420
A Altura Total	540
J Boca Gancho	52
D Depth	695
Peso Total (sin cable o cadena)	161.14
Peso Total	418 lbs / 190 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	184,8 lbs / 83 Kg
Paquete 2 Peso Neto	100,1 lbs / 45 Kg
Paquete 1 Peso Bruto	308 lbs / 140 Kg
Paquete 2 Peso Bruto	110 lbs / 50 Kg
Paquete 1 Profundidad	30 in / 76.2 cm
Paquete 2 Profundidad	11 in / 27.94 cm
Paquete 1 Ancho	20 in / 50.8 cm
Paquete 2 Ancho	14 in / 35.56 cm
Paquete 1 Altura	31 in / 78.74 cm
Paquete 2 Altura	23 in / 58.42 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso