

1 ton Electric Chain Hoist w/ Power Trolley 1 Speed 110V 1Ø, 60HZ 20ft G100 Nickel Duty H2/M3

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile



Especificaciones Técnicas

Trolley Wheel Material	No. 45 steel	Numero de Velocidades	Variable Speed
Paint Specifications	Electrostatic Sprayed Plastic (ESP) Epoxy resins, Polyester Resins, Barium, Pigments	Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz
Trolley Beam Extension Kit	up to 12"	Potencia Total Watts	750
Standards Certified	CE	Protección IEC Motor	IP55
Trolley Beam Range	2" to 6"	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox
Trolley Minimum Turn Radius	1,3	Tipo de Cadena	G100 Nikel
Trolley Motor Insulation Grade	F	Dimensiones de la Cadena	7.1 mm
Trolley Contactors Coil Voltage	24 V	Caidas de Cadena	2
Trolley Wheel Diameter	95	Longitud de cadena	40
Optional Load Chain Brand & Country of Origin	FEC Japan or RUD Germany	Humedad	20%~90%
Pendant Control Yes No	Yes	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Pendant Control Emergency Stop	Yes	Potencia del Trolley	500
Power Cord Length and Phase Order	3 ft / Black L1, White, Green ground	Cantidad de Velocidades	1
Capacidad de Carga	1 ton	Normas	ASME HST-1, ASME B30.16, B30.17, EN60204-35
Numero de Velocidades	1 Speed	Garantía	3 Year

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	645
W Ancho	420
A Altura Total	560
J Boca Gancho	59
D Depth	695
Peso Total (sin cable o cadena)	72.07
Peso Total	308 lbs / 140 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	101,64 lbs / 46 Kg
Paquete 2 Peso Neto	89,1 lbs / 40 Kg
Paquete 1 Peso Bruto	209 lbs / 95 Kg
Paquete 2 Peso Bruto	99 lbs / 45 Kg
Paquete 1 Profundidad	26 in / 66.04 cm
Paquete 2 Profundidad	11 in / 27.94 cm
Paquete 1 Ancho	16 in / 40.64 cm
Paquete 2 Ancho	14 in / 35.56 cm
Paquete 1 Altura	26 in / 66.04 cm
Paquete 2 Altura	23 in / 58.42 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso