



1/2 ton Electric Chain Hoist w/ Power Trolley 1 Speed 220V 1ø, 50~60HZ 20ft G100 Nickel Duty H3/M4

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

Especificaciones Técnicas

Optional Load Chain Brand & Country of Origin	FEC Japan or RUD Germany	Numero de Velocidades	1 Speed
Standards Certified	CE	Voltaje	1 Phase 220~240V 50/60Hz
Power Cord Length and Phase Order	3 ft / Black L1, White, Green ground	Potencia Total Watts	750
Pendant Control Yes No	Yes	Protección IEC Motor	IP55
Pendant Control Emergency Stop	Yes	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox
Paint Specifications	Electrostatic Sprayed Plastic (ESP) Epoxy resins, Polyester Resins, Barium, Pigments	Tipo de Cadena	G100 Nikel
Trolley Beam Extension Kit	up to 12"	Dimensiones de la Cadena	7.1 mm
Trolley Wheel Material	No. 45 steel	Caidas de Cadena	1
Trolley Wheel Diameter	95	Longitud de cadena	20
Trolley Motor Insulation Grade	F	Humedad	20%~90%
Trolley Minimum Turn Radius	1,3	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Trolley Contactors Coil Voltage	24 V	Potencia del Trolley	500
Trolley Beam Range	2" to 6"	Cantidad de Velocidades	1
Capacidad de Carga	1/2 ton	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17 , EN60204-33
Numero de Velocidades	Variable Speed	Garantía	3 Year

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	516
W Ancho	330
A Altura Total	455
J Boca Gancho	42
D Depth	590
Peso Total (sin cable o cadena)	86.85
Peso Total	308 lbs / 140 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	101,64 lbs / 46 Kg
Paquete 2 Peso Neto	89,1 lbs / 40 Kg
Paquete 1 Peso Bruto	209 lbs / 95 Kg
Paquete 2 Peso Bruto	99 lbs / 45 Kg
Paquete 1 Profundidad	26 in / 66.04 cm
Paquete 2 Profundidad	11 in / 27.94 cm
Paquete 1 Ancho	16 in / 40.64 cm
Paquete 2 Ancho	14 in / 35.56 cm
Paquete 1 Altura	26 in / 66.04 cm
Paquete 2 Altura	23 in / 58.42 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso