



5 ton Electric Chain Hoist 1 Speed 208~240V 3ø, 60HZ 16ft G100 Nickel Duty H4/M5

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	5 ton	Caidas de Cadena	2
Altura de Izaje Estandard (Customizable)	16 ft / 5 m	Longitud de cadena	32
Velocidad /min	10,63 ft @60Hz 2,7 mt @50Hz	Humedad	20%~90%
Numero de Velocidades	1 Speed	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Voltaje	3 Phase 208~240V 50/60Hz	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-36
Potencia Total Watts	3000	Garantía	3 Year
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Hoist Motor Power in KW	3
Protección IEC Motor	IP55	Hoist Motor Insulation Grade	F
Control	Pendant Control IP66 and Optional Wireless	Hoist Contactor Coil Voltage	24 V
Voltaje del Control	24V	Hoist Contactors Amps	25A
Parada de Emergencia	Yes	Hoist Contactor Brand	sokar
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox	IEC Hoist IP Protection	IP55
Tipo de Cadena	G100 Nickel	IEC Pendant Control Protection	IP66
Dimensiones de la Cadena	11.2 mm		

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	810
J Boca Gancho	60
A Altura Total	675
Peso Total (sin cable o cadena)	236.37
D Depth	695
1st Package Type	Wood Crate
W Ancho	420
Peso Total	319 lbs / 145 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	294,8 lbs / 133 Kg
Paquete 1 Ancho	20 in / 50.8 cm
Paquete 1 Peso Bruto	319 lbs / 145 Kg
Paquete 1 Altura	31 in / 78.74 cm
Paquete 1 Profundidad	30 in / 76.2 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso