



2 ton Electric Chain Hoist 1 Speed 208~240V 3Å, 60HZ 16ft G100 Nickel Duty H4/M5

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	2 ton	Power Cord Length and Phase Order	3 ft / Black L1 , Red L2 and Blue L3 Green ground
Voltaje	3 Phase 208~240V	Recommended Hoist Protection Circuit Breaker AMPs and Type	Type D 15A
Velocidad /min	26,77 ft @60Hz 6,8 mt @50Hz	Optional Load Chain Brand & Country of Origin	FEC Japan or RUD Germany
Numero de Velocidades	1 Speed	Tipo de Cadena	G100 Nickel
Hoist Contactors Amps	25A	Dimensiones de la Cadena	10 mm
Hoist Contactor Brand	sokar	Caidas de Cadena	1
Hoist Contactor Coil Voltage	24 V	Longitud de cadena	16
IEC Hoist IP Protection	IP55	Load Chain weight per foot [lbs]	1.47
Protección IEC Motor	IP55	Humedad	20%~90%
Pendant Control Yes No	Yes	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
IEC Pendant Control Protection	IP66	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox
Pendant Control Emergency Stop	Yes	Reducer Lubrication Type	Oil
Pendant Control total Length	13 ft	Paint Specifications	Electrostatic Sprayed Plastic (ESP) Epoxy resins, Polyester Resins, Barium, Pigments
Hoist Motor Power in KW	3	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-34
Hoist Motor Insulation Grade	F	Standards Certified	CE
Potencia Total Watts	3000		

Peso & Dimensiones

A Altura Total	540
J Boca Gancho	52
W Ancho	420
H Altura Muerta	600
D Depth	695
1st Package Type	Wood Crate
Peso Total (sin cable o cadena)	161.14
Peso Total	209 lbs / 95 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Altura	31 in / 78.74 cm
Paquete 1 Peso Neto	184,8 lbs / 83 Kg
Paquete 1 Ancho	20 in / 50.8 cm
Paquete 1 Peso Bruto	209 lbs / 95 Kg
Paquete 1 Profundidad	30 in / 76.2 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso