



## 1 ton Electric Chain Hoist 1 Speed 208~240V 3Å, 60HZ 16ft G100 Nickel Duty H4/M5

### Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1 ton	Power Cord Length and Phase Order	3 ft / Black L1 , Red L2 and Blue L3 Green ground
Voltaje	3 Phase 208~240V	Recommended Hoist Protection Circuit Breaker AMPs and Type	Type D 10A
Velocidad /min	25,59 ft @60Hz 6,5 mt @50Hz	Optional Load Chain Brand & Country of Origin	FEC Japan or RUD Germany
Numero de Velocidades	1 Speed	Tipo de Cadena	G100 Nickel
Hoist Contactors Amps	18A	Dimensiones de la Cadena	7.1 mm
Hoist Contactor Brand	sokar	Caidas de Cadena	1
Hoist Contactor Coil Voltage	24 V	Longitud de cadena	16
IEC Hoist IP Protection	IP55	Load Chain weight per foot [lbs]	0.73
Protección IEC Motor	IP55	Humedad	20%~90%
Pendant Control Yes No	Yes	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
IEC Pendant Control Protection	IP66	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox
Pendant Control Emergency Stop	Yes	Reducer Lubrication Type	Oil
Pendant Control total Length	13 ft	Paint Specifications	Electrostatic Sprayed Plastic (ESP) Epoxy resins, Polyester Resins, Barium, Pigments
Hoist Motor Power in KW	1,5	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-33
Hoist Motor Insulation Grade	F	Standards Certified	CE
Potencia Total Watts	1500		

## Peso & Dimensiones

<b>A Altura Total</b>	455
<b>J Boca Gancho</b>	42
<b>W Ancho</b>	330
<b>H Altura Muerta</b>	516
<b>D Depth</b>	590
<b>1st Package Type</b>	Wood Crate
<b>Peso Total (sin cable o cadena)</b>	89.81
<b>Peso Total</b>	121 lbs / 55 Kg

## Detalles del Empaque

<b>Paquete 1 Altura</b>	26 in / 66.04 cm
<b>Paquete 1 Peso Neto</b>	101,64 lbs / 46 Kg
<b>Paquete 1 Ancho</b>	16 in / 40.64 cm
<b>Paquete 1 Peso Bruto</b>	121 lbs / 55 Kg
<b>Paquete 1 Profundidad</b>	26 in / 66.04 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso