

1 ton Electric Chain Hoist 1 Speed 110V 1ø, 60HZ 20ft G100 Nickel Duty H2/M3

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile



Especificaciones Técnicas

Paint Specifications	Electrostatic Sprayed Plastic (ESP) Epoxy resins, Polyester Resins, Barium, Pigments	Voltaje del Control	24V
Standards Certified	CE	Parada de Emergencia	Yes
Pendant Control Yes No	Included	Hoist Contactor Brand	sokar
Pendant Control Emergency Stop	Yes	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox
Power Cord Length and Phase Order	3 ft / Black L1, White, Green ground	Tipo de Cadena	G100 Nickel
Optional Load Chain Brand & Country of Origin	FEC Japan or RUD Germany	Dimensiones de la Cadena	7.1 mm
Capacidad de Carga	1 ton	Caidas de Cadena	2
Altura de Izaje Estandard (Customizable)	20 ft / 6 m	Longitud de cadena	40
Numero de Velocidades	1 Speed	Humedad	20%~90%
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Potencia Total Watts	750	Nivel de Ruido	81 dB
Clase de Servicio	H2/M3/1Bm/Class B	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-35
Protección IEC Motor	IP55	Garantía	3 Year
Control	Pendant Control IP66 and Industrial Wireless Control		

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	645
W Ancho	420
A Altura Total	560
J Boca Gancho	59
D Depth	695
Peso Total (sin cable o cadena)	155.23
Peso Total	209 lbs / 95 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	184,8 lbs / 83 Kg
Paquete 1 Ancho	20 in / 50.8 cm
Paquete 1 Peso Bruto	209 lbs / 95 Kg
Paquete 1 Altura	31 in / 78.74 cm
Paquete 1 Profundidad	30 in / 76.2 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso