

1/2 ton Electric Chain Hoist 1 Speed 110V 1Ø, 60HZ 20ft G100 Nickel Wireless FCC Certificate Duty H2/M3



Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1/2 ton	Caidas de Cadena	1
Altura de Izaje Estandard (Customizable)	20 ft / 6 m	Longitud de cadena	20
Numero de Velocidades	1 Speed	Humedad	20%~90%
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Potencia Total Watts	750	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-34
Protección IEC Motor	IP55	Garantía	3 Year
Control	Pendant Control IP66 and Industrial Wireless Control	Hoist Motor Power in KW	0,75
Voltaje del Control	24V	Hoist Motor Insulation Grade	F
Parada de Emergencia	Yes	Hoist Contactor Coil Voltage	24 V
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox	Hoist Contactors Amps	25A
Tipo de Cadena	G100 Nickel	IEC Hoist IP Protection	IP55
Dimensiones de la Cadena	7.1 mm	IEC Pendant Control Protection	IP66

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	600
J Boca Gancho	52
A Altura Total	540
Peso Total (sin cable o cadena)	170.01
D Depth	695
1st Package Type	Wood Crate
W Ancho	420
Peso Total	209 lbs / 95 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	184,8 lbs / 83 Kg
Paquete 1 Ancho	20 in / 50.8 cm
Paquete 1 Peso Bruto	209 lbs / 95 Kg
Paquete 1 Altura	31 in / 78.74 cm
Paquete 1 Profundidad	30 in / 76.2 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso