



## 1/2 ton Electric Chain Hoist 1 Speed 110V 1Ø, 60HZ 20ft G100 Nickel Wireless FCC Certificate Duty H2/M3

### Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

### Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1/2 ton	Caidas de Cadena	1
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Longitud de cadena	20
Numero de Velocidades	Variable Speed	Humedad	20%~90%
Numero de Velocidades	1 Speed	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-34
Potencia Total Watts	750	Garantía	3 Year
Protección IEC Motor	IP55	Hoist Motor Power in KW	0,75
Control	Pendant Control IP66 and Industrial Wireless Control	Hoist Motor Insulation Grade	F
Voltaje del Control	24V	Hoist Contactor Coil Voltage	24 V
Parada de Emergencia	Yes	Hoist Contactors Amps	25A
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox	IEC Hoist IP Protection	IP55
Tipo de Cadena	G100 Nickel	IEC Pendant Control Protection	IP66
Dimensiones de la Cadena	7.1 mm		

## Peso & Dimensiones

<b>H Altura Muerta</b>	600
<b>J Boca Gancho</b>	52
<b>A Altura Total</b>	540
<b>Peso Total (sin cable o cadena)</b>	170.01
<b>D Depth</b>	695
<b>1st Package Type</b>	Wood Crate
<b>W Ancho</b>	420
<b>Peso Total</b>	209 lbs / 95 Kg

## Detalles del Empaque

<b>Paquete 1 Peso Neto</b>	184,8 lbs / 83 Kg
<b>Paquete 1 Ancho</b>	20 in / 50.8 cm
<b>Paquete 1 Peso Bruto</b>	209 lbs / 95 Kg
<b>Paquete 1 Altura</b>	31 in / 78.74 cm
<b>Paquete 1 Profundidad</b>	30 in / 76.2 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso