

## 1/2 ton Electric Chain Hoist 1 Speed 110V 1Ø, 60HZ 20ft G100 Nickel Duty H2/M3

### Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile



### Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1/2 ton	Caidas de Cadena	1
Altura de Izaje Estandard (Customizable)	20 ft / 6 m	Longitud de cadena	20
Numero de Velocidades	1 Speed	Humedad	20%~90%
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Potencia Total Watts	750	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-33
Protección IEC Motor	IP55	Garantía	3 Year
Control	Pendant Control IP66 and Industrial Wireless Control	Hoist Motor Power in KW	0,75
Voltaje del Control	24V	Hoist Motor Insulation Grade	F
Parada de Emergencia	Yes	Hoist Contactor Coil Voltage	24 V
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox	Hoist Contactors Amps	25A
Tipo de Cadena	G100 Nickel	IEC Hoist IP Protection	IP55
Dimensiones de la Cadena	7.1 mm	IEC Pendant Control Protection	IP66

## Peso & Dimensiones

<b>H Altura Muerta</b>	516
<b>J Boca Gancho</b>	42
<b>A Altura Total</b>	455
<b>Peso Total (sin cable o cadena)</b>	86.85
<b>D Depth</b>	590
<b>1st Package Type</b>	Wood Crate
<b>W Ancho</b>	330
<b>Peso Total</b>	121 lbs / 55 Kg

## Detalles del Empaque

<b>Paquete 1 Peso Neto</b>	101,64 lbs / 46 Kg
<b>Paquete 1 Ancho</b>	16 in / 40.64 cm
<b>Paquete 1 Peso Bruto</b>	121 lbs / 55 Kg
<b>Paquete 1 Altura</b>	26 in / 66.04 cm
<b>Paquete 1 Profundidad</b>	26 in / 66.04 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso