

1/2 ton Electric Chain Hoist 1 Speed 110V 1Å, 60HZ 20ft G100 Nickel Duty H2/M3



Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1/2 ton	Power Cord Length and Phase Order	3 ft / Black L1, White, Green ground
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	Optional Load Chain Brand & Country of Origin	FEC Japan or RUD Germany
Numero de Velocidades	1 Speed	Tipo de Cadena	G100 Nickel
Numero de Velocidades	Variable Speed	Dimensiones de la Cadena	7.1 mm
Hoist Contactors Amps	25A	Caidas de Cadena	1
Hoist Contactor Coil Voltage	24 V	Longitud de cadena	20
IEC Hoist IP Protection	IP55	Load Chain weight per foot [lbs]	0.73
Protección IEC Motor	IP55	Humedad	20%~90%
Pendant Control Yes No	Yes	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
IEC Pendant Control Protection	IP66	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox
Pendant Control Emergency Stop	Yes	Reducer Lubrication Type	Oil
Pendant Control total Length	17 ft	Paint Specifications	Electrostatic Sprayed Plastic (ESP) Epoxy resins, Polyester Resins, Barium, Pigments
Hoist Motor Power in KW	0,75	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-33
Hoist Motor Insulation Grade	F	Standards Certified	CE
Potencia Total Watts	750		

Peso & Dimensiones

A Altura Total	455
J Boca Gancho	42
W Ancho	330
H Altura Muerta	516
D Depth	590
1st Package Type	Wood Crate
Peso Total (sin cable o cadena)	86.85
Peso Total	121 lbs / 55 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Altura	26 in / 66.04 cm
Paquete 1 Peso Neto	101,64 lbs / 46 Kg
Paquete 1 Ancho	16 in / 40.64 cm
Paquete 1 Peso Bruto	121 lbs / 55 Kg
Paquete 1 Profundidad	26 in / 66.04 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso