



## 2 Speed 1/2 Ton Electric Chain Hoist 20 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 380/460V

### Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

## Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad de Carga</b>	1100 lb / 500 kg	<b>Control</b>	Pendant Control w/ Emergency Stop
<b>Altura de Izaje Estandar (Customizable)</b>	20 ft / 6 m	<b>Voltaje del Control</b>	24v
<b>Velocidad /min</b>	2.5 - 7.5 m/min	<b>Parada de Emergencia</b>	Yes
<b>Numero de Velocidades</b>	2 Speed	<b>Contactador</b>	Schneider
<b>Voltaje</b>	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	<b>Tipo Transmisión / Reductor</b>	Spur gearbox with Oil splash lubrication
<b>Voltaje para USA y Canada</b>	208~240/440~480V	<b>Tipo de Cadena</b>	FEC G80 Japan
<b>Voltaje para Chile</b>	380/440~480V	<b>Dimensiones de la Cadena</b>	6.3 x 19mm
<b>Voltajes Disponibles</b>	208~240/440~480V for USA and 380/440~480V for CHILE	<b>Caidas de Cadena</b>	1
<b>Clase de Servicio</b>	H4/M5/2m/Class D	<b>Longitud de cadena</b>	6m20 ft / 6 m
<b>Potencia Motor</b>	1.3 Kw	<b>Humedad</b>	<85%
<b>Freno Motor</b>	Yes DC Electromagnetic	<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
<b>Grado de Aislacion</b>	F	<b>Nivel de Ruido</b>	81 dB
<b>Protección IEC Motor</b>	IP55	<b>Normas</b>	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
<b>Variador de Frecuencia</b>	VFD Hitachi HS300-015H	<b>Garantía</b>	3 Year
<b>Freno Dinámico</b>	Yes		

## Peso & Dimensiones

<b>H Altura Muerta</b>	21 in / 530 mm
<b>W Ancho</b>	20 in / 510 mm
<b>D Depth</b>	12 in / 305 mm
<b>J Boca Gancho</b>	1.1 in / 28 mm

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso