



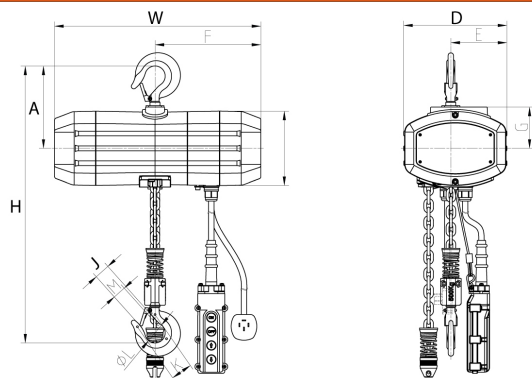
## 2 Speed 3 Ton Electric Chain Hoist 30 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 380/460V Wireless

### Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

## Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	6600 lbs / 3000 kg	Protección IEC Motor	IP55
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	30 ft / 9 m	Control	Wireless F21-4 and Pendant Control
Velocidad /min	2.0 / 6.0 m/min	Voltaje del Control	24V
Numero de Velocidades	2 Speed	Parada de Emergencia	Yes
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Tipo de Cadena	G80 JAPAN
Voltaje para USA y Canada	208~240/440~480V	Dimensiones de la Cadena	11.2x34mm
Voltaje para Chile	380/440~480V	Caidas de Cadena	1
Voltajes Disponibles	208~240/440~480V for USA and 380/440~480V for CHILE	Longitud de cadena	30 ft / 9 m
Potencia Total Watts	3000	Humedad	<85%
Codigo FCC	2AZMK-Q1212	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Nivel de Ruido	81 dB
Potencia Motor	3 KW	Normas	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
Freno Motor	Yes	Garantía	3 Year
Grado de Aislacion	F		



## Peso & Dimensiones

## Detalles del Empaque

<b>H Altura Muerta</b>	23 in / 57.5 cm	<b>Paquete 1 Peso Neto</b>	273 lbs / 124 Kg
<b>W Ancho</b>	27.5 in / 69.4 cm		
<b>D Depth</b>	14 in / 35 cm		
<b>J Boca Gancho</b>	1.53 in / 3.9 cm		

Referential Images / Imágenes Referenciales  
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso