



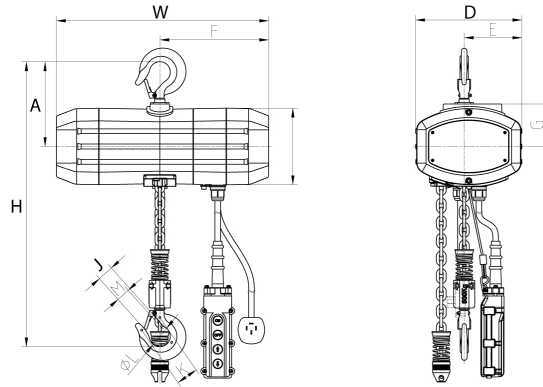
## 2 Speed 1/2 Ton Electric Chain Hoist 20 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 380/460V Wireless

### Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

### Especificaciones Técnicas

<b>UL File</b>	MSXT.E528915 - Hoists	<b>Control</b>	Wireless F21-4 and Pendant Control
<b>Capacidad de Carga</b>	1100 lbs / 500 kg	<b>Voltaje del Control</b>	24V
<b>Altura de Izaje Estandar (Customizable)</b>	20 ft / 6 m	<b>Parada de Emergencia</b>	Yes
<b>Velocidad /min</b>	2.6 / 8 m/min	<b>Tipo de Cadena</b>	G80 JAPAN
<b>Numero de Velocidades</b>	2 Speed	<b>Dimensiones de la Cadena</b>	6.3x19mm
<b>Voltaje</b>	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	<b>Caidas de Cadena</b>	1
<b>Potencia Total Watts</b>	900	<b>Longitud de cadena</b>	20 ft / 6 m
<b>Codigo FCC</b>	2AZMK-Q1212	<b>Humedad</b>	<85%
<b>Clase de Servicio</b>	H4/M5/2m/Class D	<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
<b>Potencia Motor</b>	0.9 KW	<b>Nivel de Ruido</b>	81 dB
<b>Freno Motor</b>	Yes	<b>Normas</b>	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
<b>Grado de Aislacion</b>	F	<b>Garantía</b>	3 Year
<b>Protección IEC Motor</b>	IP55	<b>Voltaje para Chile</b>	380/440~480V



## Peso & Dimensiones

## Detalles del Empaque

<b>H Altura Muerta</b>	17.9 in / 45.5 cm	<b>Paquete 1 Peso Neto</b>	93 lbs / 42 Kg
<b>W Ancho</b>	18.1 in / 45.8 cm	<b>Paquete 1 Ancho</b>	19 in / 48.26 cm
<b>D Depth</b>	9.1 in / 22.9 cm	<b>Paquete 1 Peso Bruto</b>	123 lbs / 56 Kg
<b>J Boca Gancho</b>	1.46 in / 3.7 cm	<b>Paquete 1 Altura</b>	18 in / 45.72 cm
<b>Peso Total</b>	123 lbs / 56 Kg	<b>Paquete 1 Profundidad</b>	24 in / 60.96 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales  
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso