



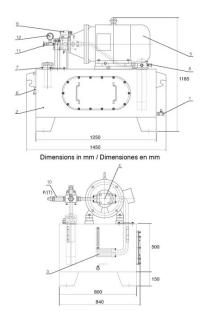
Power Pack Hidraulico 190 Bar / 19 Mpa / 98LxM / 400 L.

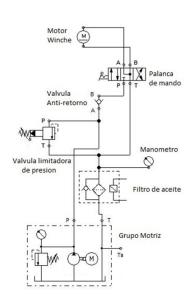
Características Esenciales

• 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

Especificaciones Técnicas

Voltaje	3 Phase 380/440~480V 50/60Hz	Presión Aceite	190 bar
Protección IEC Motor	IP67	Flujo Aceite	98-101 L/min
Control	LS Multi-Control Valve: 34ISBY-F20h4	Garantía	3 Year









Referential Images / Imágenes Referenciales Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso