



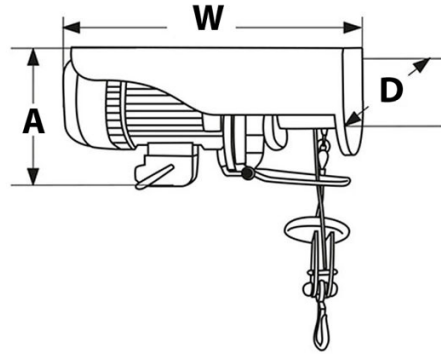
## 1 Ton Electric Wire Rope Hoist 2,200 lbs. 38 ft. 110V

### Características Esenciales

- Equipo Monofásico 110V. Diseño compacto y ligero, Control Remoto IP 65 con Alcance de hasta 6 m
- Capacidad de Izaje en una línea 500kg a 10 m/min o 1000kg a 5 m/min en doble línea.
- Sistema de Frenado Automático Control Remoto tipo Hombre Muerto con Parada de Emergencia y Encendido
- Incluye un freno electromagnético de acción rápida, parada de emergencia, llave de seguridad e interruptor de límite superior.
- 1 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

### Especificaciones Técnicas

|  |                                      |                             |                         |
|--|--------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|
| <b>Capacidad de Carga</b>                      | 2200 lb @ 2 lines   1100 lb @ 1 line | <b>Protección IEC Motor</b> | IP40                    |
| <b>Altura de Izaje Standard (Customizable)</b> | 38ft @ 1 line / 19ft @ 2 line        | <b>Control</b>              | Pendant Control         |
| <b>Velocidad /min</b>                          | 33 ft/10m @1line   16ft/5m @2line    | <b>Voltaje del Control</b>  | 110 V                   |
| <b>Numero de Velocidades</b>                   | 1 Speed                              | <b>Parada de Emergencia</b> | YES                     |
| <b>Voltaje</b>                                 | 1 Phase 110~120V 60Hz                | <b>Cable</b>                | ø7/32 in   ø5.58 mm     |
| <b>Clase de Servicio</b>                       | H1/M2/1Cm/Class A                    | <b>Humedad</b>              | <85%                    |
| <b>Tipo de Motor</b>                           | Squirrel Cage Induction Motor        | <b>Temperatura</b>          | -4°~104° F / -20°~40° C |
| <b>Potencia Motor</b>                          | 1600 W                               | <b>Nivel de Ruido</b>       | 71 dB                   |
| <b>AMP Motor</b>                               | 12.5 AMP                             | <b>Normas</b>               | ASME B30.16             |
| <b>Freno Motor</b>                             | YES                                  | <b>Garantía</b>             | 1 Year                  |
| <b>Grado de Aislacion</b>                      | B                                    |                             |                         |



## Peso & Dimensiones

## Detalles del Empaque

|                        |                  |                              |                  |
|------------------------|------------------|------------------------------|------------------|
| <b>H Altura Muerta</b> | 18.5 in / 470 mm | <b>Paquete 1 Peso Neto</b>   | 70 lbs / 32 Kg   |
| <b>W Ancho</b>         | 18.5 in / 470 mm | <b>Paquete 1 Ancho</b>       | 10 in / 25.4 cm  |
| <b>D Depth</b>         | 6.6 in / 170 mm  | <b>Paquete 1 Peso Bruto</b>  | 75 lbs / 34 Kg   |
| <b>Peso Total</b>      | 75 lbs / 35 Kg   | <b>Paquete 1 Altura</b>      | 14 in / 35.56 cm |
|                        |                  | <b>Paquete 1 Profundidad</b> | 24 in / 60.96 cm |

Referential Images / Imágenes Referenciales  
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso